

УДК 621.882.4

Группа Г36

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ1 34518-80
ОСТ1 34519-80

ШАЙБЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ ГАЕК
Конструкция и размеры

На 6 страницах

Взамен 3429А

ОКП 75 9464

~~Проверен в 1986 г.,
Срок действия продлен до 01.01.98~~

*Сняты огранич. срока действия
(и ГОСТ-96)*

Распоряжением Министерства от 9 июля 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года
до 1 января 1987 года.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШАЙБЫ ПО ОСТ1 34519-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ШАЙБАМИ ПО НОРМАЛИ 3429А

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2
и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

ГР № № 8174993, 8175007 от 22.09.80

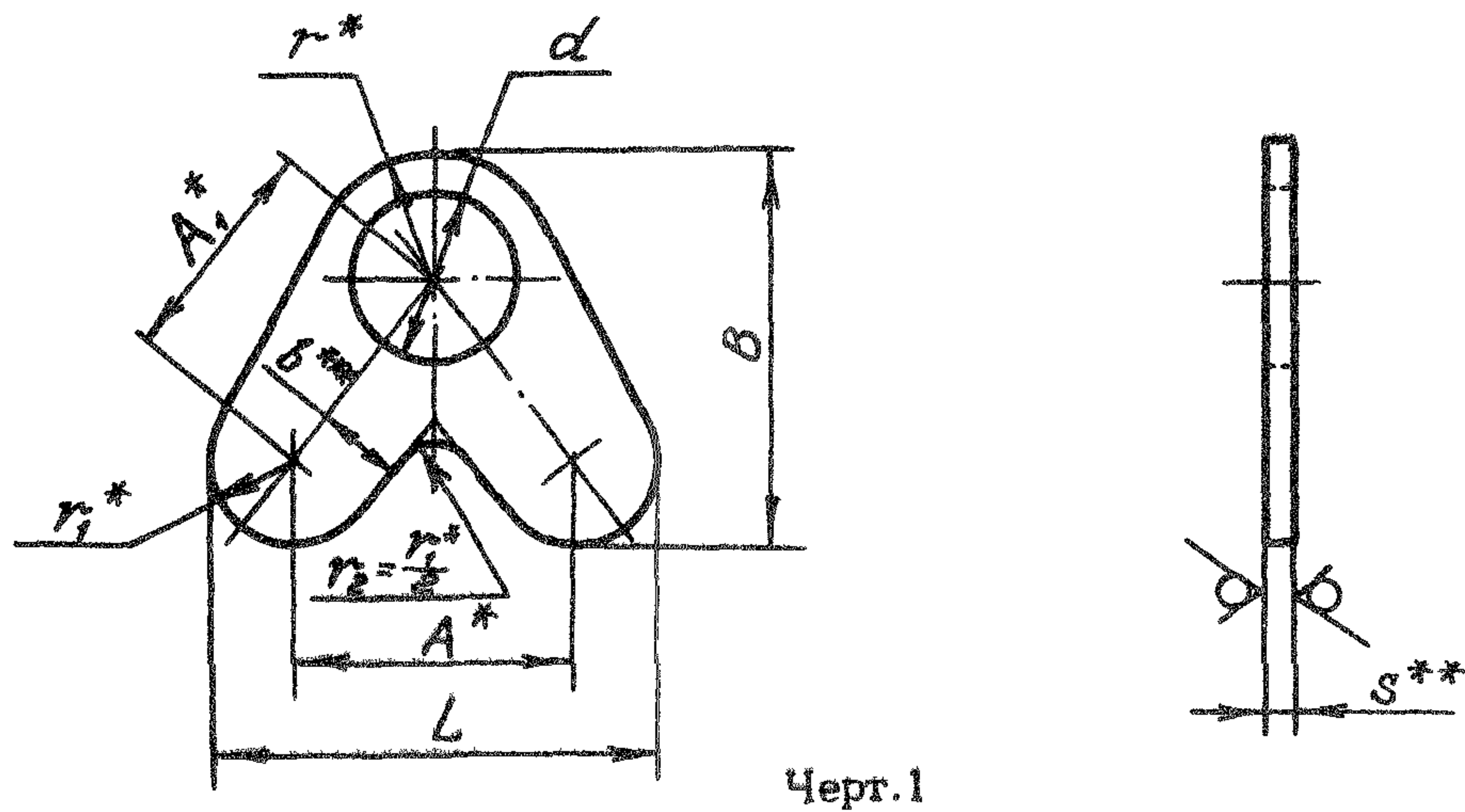
Перепечатка воспрещена

№ изм. 1
№ изв. 9659

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

205

Rz 80/ (✓)



Для шайб под гайки с резьбой М8 и М10

Остальное - см. черт. 1

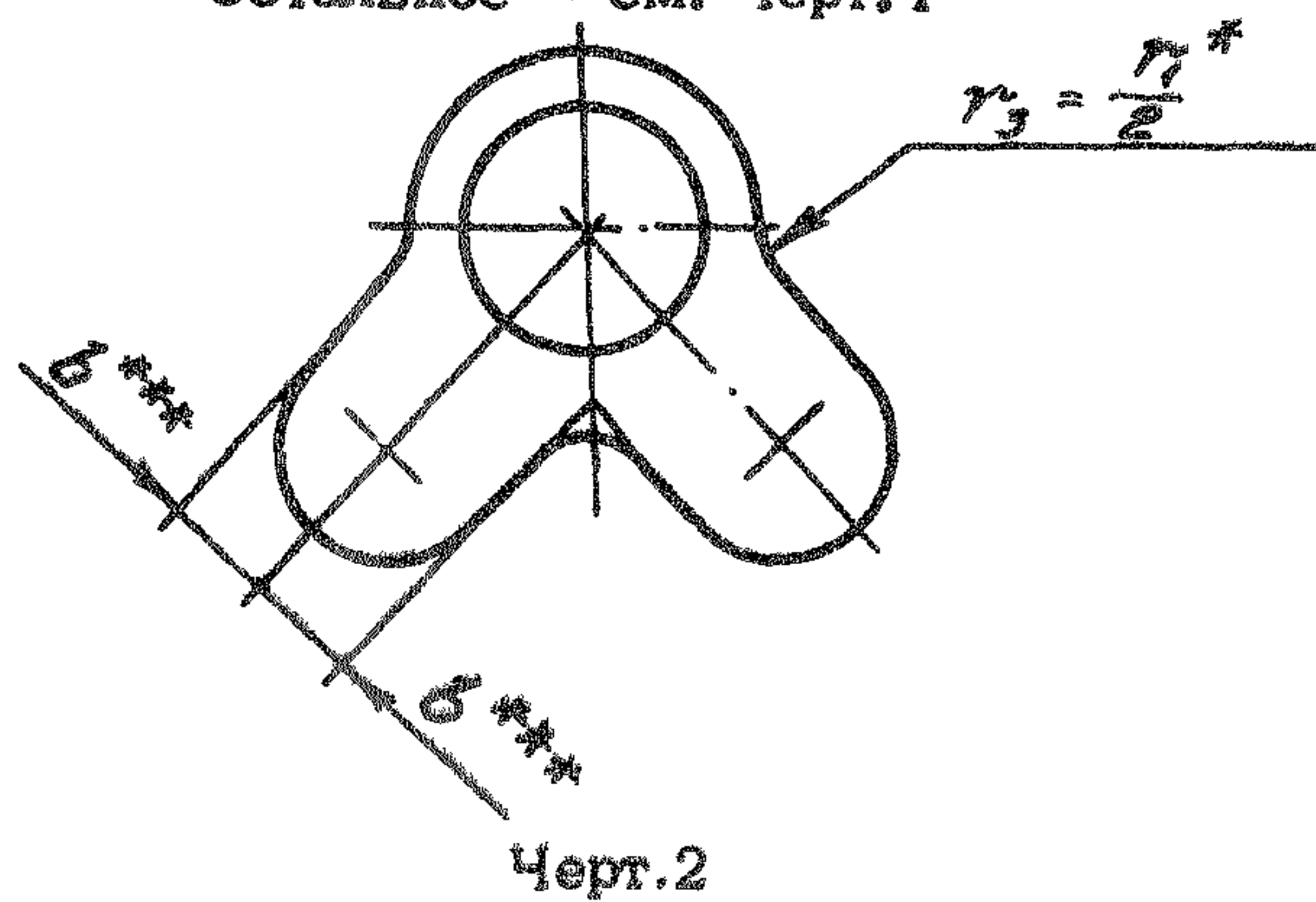


Таблица 1

Обозначение стандарта	Марка материала
ОСТ1 34518-80	12Х18Н10Т-М
ОСТ1 34519-80	Д16АТ

Таблица 2

Номинальный диаметр резьбы гайки	Предельные отклонения							s					
	d	B	L	A	A1	r	r1	0,5	1	1,5			
	по Н12	по h 14		±0,2		±0,25		Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
4	5	14,0	16,5	9,5	8	4,0	3,5		0,016		0,032		0,048
5	6								0,015		0,030		0,045
6	7	15,5	18,0	11,0	9	5,0		0,018		0,035		0,053	
8	9	19,5	21,0	13,0	11	6,5	4,0		0,025		0,050		0,075
10	11	23,0	25,0	16,0	13	8,0	4,5		0,036		0,073		0,108

Примечание. В табл. 2 приведены значения массы шайб из алюминиевого сплава. Для определения массы шайб, изготовляемых из стали, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 2,8.

* Размеры обеспеч. инстр.

** Размеры для справок.

*** $b = r_1$

№ изм.

№ изв.

205

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2. Материал: сталь 12Х18Н10Т-М; алюминиевый сплав Д16АТ.

3. Покрытие шайб*:

- из стали - Хим.Пас;

- из алюминиевого сплава - Ан.Окс.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 34530-80.

4. Пример применения шайб приведен в справочном приложении 1.

5. Коды ОКП шайб должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

6. Технические условия - по ОСТ1 34530-80.

Пример наименования и обозначения шайбы толщиной 1 мм для угловой гайки с номинальным диаметром резьбы 6 мм, из стали, пассивированной:

Шайба 1-6-Хим.Пас - ОСТ1 34518-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Шайба 1-6-Ан.Окс - ОСТ1 34519-80

№ изм.

№ изм.

205

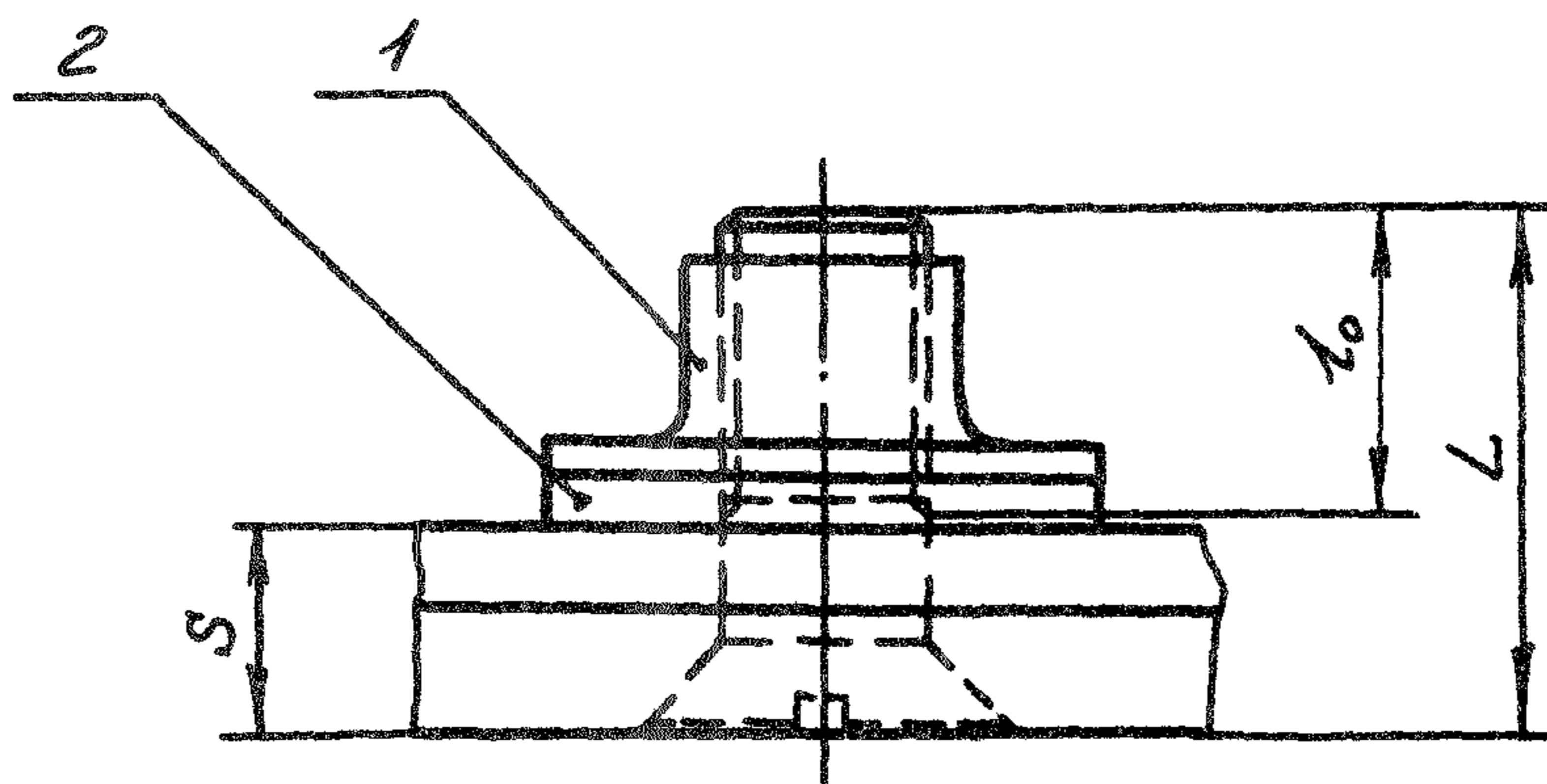
Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

*

По действующим в отрасли документам.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАЙБЫ ДЛЯ УГЛОВОЙ ГАЙКИ



1 - гайка; 2- шайба

Шайбы подкладывать под гайки при $S < L - (l_0 - 2P)$,

где S - толщина пакета;

L - длина болта;

l_0 - длина резьбовой части болта;

P - шаг резьбы болта.

№ изм.
№ вв.

205

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

КОДЫ ОКП ШАЙБ

Т а б л и ц а 1

Номинальный диаметр резьбы гайки	ОСТ1 34518-80		Покрытие: Хим.Пас			
	S					
	0,5		1		1,5	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
4	75 9464 2001	06	75 9464 2006	01	75 9464 2011	04
5	75 9464 2002	05	75 9464 2007	00	75 9464 2012	03
6	75 9464 2003	04	75 9464 2008	10	75 9464 2013	02
8	75 9464 2004	03	75 9464 2009	09	75 9464 2014	01
10	75 9464 2005	02	75 9464 2010	05	75 9464 2015	00

Т а б л и ц а 2

Номинальный диаметр резьбы гайки	ОСТ1 34519-80		Покрытие: Ан.Окс			
	S					
	0,5		1		1,5	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
4	75 9464 3001	02	75 9464 3006	08	75 9464 3011	00
5	75 9464 3002	01	75 9464 3007	07	75 9464 3012	10
6	75 9464 3003	00	75 9464 3008	06	75 9464 3013	09
8	75 9464 3004	10	75 9464 3009	05	75 9464 3014	08
10	75 9464 3005	09	75 9464 3010	01	75 9464 3015	07

П р и м е ч а н и е . Коды ОКП шайб с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм. "	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
2	1	—	—	—	11825	<i>Ильин</i>	26.03.97	